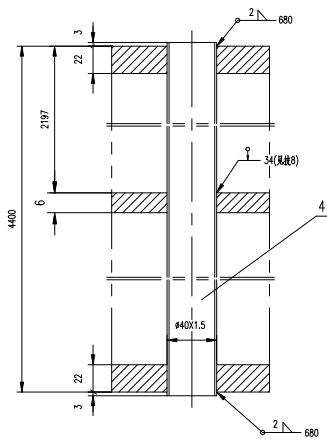
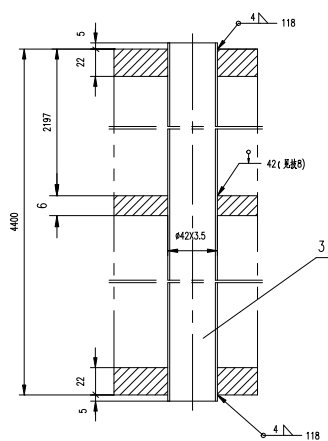


序号4 装配详图
1:2

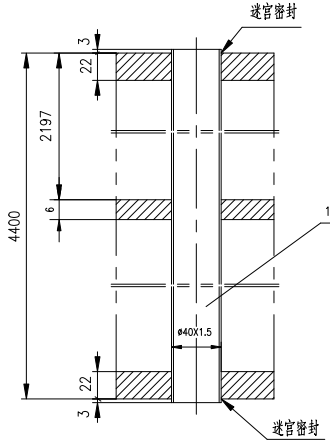


序号3 装配详图
1:2



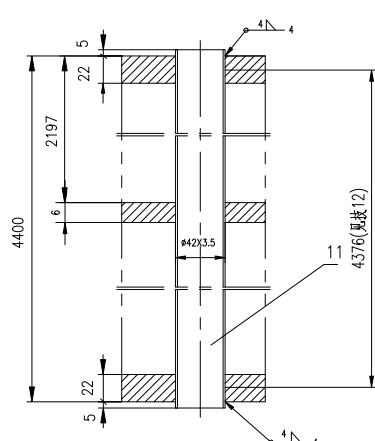
序号10 装配详图

1:2



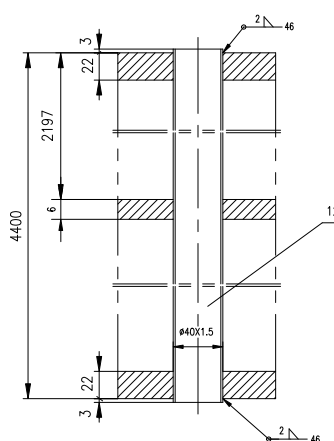
序号11 装配详图

1:2









序号12 装配详图

1:2



技术要求:

1. 依JB/T1616 “管式空气预热器制造技术条件”制造及验收。
2. 序3拉撑管装在图示  的孔中。序号11拉撑管装在图示  的孔中。序号12拉撑管装在图示  的孔中。
3. 管箱四角等有  的孔作为起吊孔，不安装管子。
待工地安装后用钢板封住（钢板用户自理）。
4. 序1，2应配钻，管板开孔尺寸可由空预器生产厂家定。
5. 管箱工地就位后切除序号5,6,7,8,9,并用钢板将起吊孔封住。
6. 兔钢与角钢间、兔钢与钢板间及槽钢与钢板间均按  焊接。
7. 除注明焊缝外，其余均按  焊接。
8. 序2管板只与管箱一周管子点焊。
9. 现场就位后沿此线切割钢板。
10. 管板与序号10拉撑管的密封采用O型橡胶圈密封技术，O型橡胶圈要求耐高温、耐腐蚀、耐老化。（要求使用寿命3年以上）
11. 本管箱为外购件。
12. 序号11管于此区域填浆。
13. 序号13由生产厂家视实际情况布置加固。

13	55J(威海)61-3-(13)(I)(B)	槽钢 6.3; L=15米	1	Q235A	99.6	99.6	按总长供
12	55J(威海)61-3-(12)(I)(B)	钢管 $\phi 40 \times 1.5$; L=4406	46	搪瓷管	6.3	289.8	
11	55J(威海)61-3-(11)(I)(B)	拉撑管 $\phi 42 \times 3.5$; L=4410	4	搪瓷管	14.6	58.4	
10	55J(威海)61-3-(10)(I)(B)	钢管 $\phi 40 \times 1.5$; L=4406	748	搪瓷管	6.3	4712.4	
9	55J(威海)61-3-(9)(I)(B)	钢板 $\delta 8$; 80×100	16	Q235A	0.5	8	
8	55J(威海)61-3-(8)(I)(B)	钢板 $\delta 8$	32	Q235A	0.2	6.4	
7	D61231-1-7	钢板	16	Q235A	1.3	20.8	
6	UG3321.2-86	起吊块	8	Q235A	0.64	5.12	
5	55J(威海)61-3-(5)(I)(B)	角钢 $63 \times 63 \times 5$; L=35米	1	Q235A	168.7	168.7	按总长供
4	55J(威海)61-3-(4)(I)(B)	有缝钢管 $\phi 40 \times 1.5$; L=4406	680	Q235A	6.3	4284	
3	55J(威海)61-3-(3)(I)(B)	拉撑管 $\phi 42 \times 3.5$; L=4410	118	20/GB/T8163	14.7	1734.6	
2	D61231-3-2	管板	1	Q235A	181.8	181.8	见技4
1	D61231-3-1	管板	2	Q235A	747.9	1495.8	见技4
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标记	数量	文件号	签字	日期			
设计			批准				
校对			审定				
审核			批准				
工艺			日期				
				管箱	55J(威海)61-3-0(I)(B)		
				装配件	重量 13014 比例 1:15 供图 Y		
					共 1 页 第 1 页 参看图号 版本制		
				无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)			